

ООО «Сальсксельмаш»
Упаковочный лист ЗЧ 010УЛ
Комплект переоборудования МК454 на МКП
Уп. место 10/30 ЗЧ

| Номер упак. места | Обозначение деталей и сб. единиц | Наименов. деталей и сбороч. единиц | Кол-во на машину | Вид упак. места | Примечание |
|-------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------|--------------------|--------------------------|
| 10/30 ЗЧ | Упаковка комплекта | | 1 | | |
| 6-05/9 АКК-2,5 | Упаковка демонт. деталей | | 1 | | |
| | | | | | |
| | МКЗЛ 100.001 | Бочка 500л | 1 | | |
| | МК 00.00.001 | Трубопровод | 1 | Связать | |
| | МК 00.00.002 | Трубопровод | 1 | | |
| | МК 10.00.000 | Хомут в сборе | 2 | | |
| | ЖФН 01.00.003 | Косынка | 2 | | |
| | МКП 01.405 | Уголок | 1 | | |
| | МКП 01.421 | Накладка | 1 | | |
| | МК 01.00.021 | Скоба | 4 | | Уложить в мешок 1000x400 |
| | КУН 02.417 | Скоба | 2 | | |
| | МК 01.00.028 | Основание | 1 | | |
| | МК 03.10.005 | Уголок | 8 | | |
| | КУН 01.419А | Планка | 10 | Упаковать в бумагу | |
| | КУН 01.003 | Прокладка | 10 | | |
| | ГОСТ 7798-70 | Болт М8-20.58.019 | 10 | | |
| | | Гайка М8 DIN 985 | 10 | | |
| | | | | | |
| | ГОСТ 5915-70 | Гайка М10-6Н.5.019 | 4 | | |
| | ГОСТ 6402-70 | Шайба 10.65Г.019 | 4 | | |
| | Упаковочный лист ЗЧ 010УЛ | | 1 | Пакет п/э 250x360 | |

Упаковщик № _____
 (подпись)

Контролер № _____
 (подпись)

« _____ » _____ 20 ____ г.